НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-142-00777

о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: Общество с ограниченной ответственностью "СЕРВИС-ТЭК"

ИНН: 5603046861

(461050, Оренбургская обл., г. Бузулук, ул. Набережная, дом №6)

Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов (обособленных подразделений).

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: Т
Группы и технические устройства:
НГДО
1. Промысловые и магистральные нефтепродуктопроводы, трубопроводы нефтеперекачивающих станций (НПС), обеспечивающие транспорт нефти и нефтепродуктов при сооружении, реконструкции и капитальном ремонте.
3. Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы; трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах: установок комплексной подготовки газа (УКПГ), компрессорных станций (КС), дожимных компрессорных станций (ДКС), станций подземного хранения газа (СПХГ), газораспределительных станций (ГРС), узлов замера расхода газа (УЗРГ) и пунктов редуцирования газа (ПРГ).

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-142-00789 от 25.06.2025 г.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-142: ООО "НАКС-ПФО", 460000, город Оренбург, улица Транспортная, здание 2Г.

Дата выдачи 01.07.2025 г. **Свидетельство действительно до 01.07.2029 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Раик В.Л.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 0[F40A9D00 EFAFF1DA64]E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)

Группа технических устройств: НГДО(1,3)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-142-00777

Установленная область аттестации технологии сварки

Термитная сварка выводов ЭХЗ магистральных и промысловых нефтегазопродуктопроводов. Шифр: ТИ-Т-1+13-НГДО(1,2,3), Дата утверждения: 02.06.2025 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	Т - Термитная сварка	
Группы и марки основных материалов	1 (класс прочности до К54 вкл.) + 13 (М31)	
Сварочные (наплавочные) материалы	Медная термитная смесь (ТУ 1793-002-12719185-2009) с многоразовой графитовой тигель-формой	
Диапазон диаметров, мм	от 57 до 159 включительно	свыше 159 до 530 включительно
Диапазон толщин, мм	свыше 5 до 12 включительно	свыше 5 до 12 включительно
Положение при сварке (наплавке)	Н2	Н2
Наличие подогрева	с подогревом	с подогревом
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	-	
Шифры производственных технологических карт сварки	Т-1+13-22П/Рис. 2, Т-1+13-32П/ Рис. 2. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД)	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ТИ-Т-1+13-НГДО(1,2,3)	

Примечания:

1. Область распространения аттестации действительна в рамках технологической инструкции ТИ-Т-1+13-НГДО(1,2,3).
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Личак В.А.

Выдал Ракк В.А.

М.П.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НАКС-ПФО»
г. ОРЕНБУРГ
ОГРН 1175659008789 ИНН 5609185520